

# Caddy® Tig 1500i/2200i

## Soluzioni portatili per la saldatura professionale

Il nome Caddy® è da sempre sinonimo di apparecchiature per saldatura robuste e durevoli, progettate per saldatori professionali. Con la presentazione della quinta generazione di saldatrici portatili Caddy®, ESAB può vantare più di 30 anni di esperienza nell'utilizzo della tecnologia inverter.

Progettate per durare

Le macchine sono dotate di robusti connettori OKC50 per i cavi di saldatura, che assicurano una lunga durata. La struttura compatta, costruita in fibre polimeriche e alluminio, è leggera e comoda da trasportare, mentre le piccole dimensioni non compromettono l'efficace raffreddamento dei componenti interni. Dissipatori di dimensioni generose e un'attenta collocazione dei componenti evitano i surriscaldamenti, allungando la durata della macchina anche se viene utilizzata in ambienti particolarmente difficili. Le parti più delicate sono inoltre collocate al riparo dalla polvere. Le Caddy® sono costruite secondo le norme IP23, e possono quindi essere utilizzate all'aperto, anche sotto la pioggia. I pannelli di controllo sono facili da capire e da utilizzare. Prestazioni eccezionali e affidabilità incomparabile, giorno dopo giorno.

Correzione del fattore di potenza (PFC)

Le saldatrici Caddy® Tig 1500i/2200i funzionano con alimentazione monofase a 230V e sono dotate di circuiti PFC, che consentono l'utilizzo a piena potenza con i fusibili standard da 16 A.

Il sistema PFC protegge inoltre la macchina dalle fluttuazioni della tensione di rete, migliorando le prestazioni e la sicurezza, anche nel caso di alimentazione da un generatore di corrente.

Le Caddy® Tig 1500i/2200i consentono l'utilizzo di cavi di alimentazione lunghi oltre 100 metri, per estendere il campo di azione dell'operatore.



Pannelli di controllo

Le saldatrici Caddy® Tig 1500i/2200i sono disponibili con due diversi pannelli di controllo.

Entrambi dispongono delle funzioni necessarie per la saldatura TIG (DC), con innesco HF oppure LiftArc™, e per la saldatura MMA.

Il pannello di controllo Caddy® TA33 consente di saldare TIG nel modo più facile. E' sufficiente impostare lo spessore della lamiera da saldare, e il sistema di controllo regolerà tutti i parametri per garantirvi una saldatura TIG di alta qualità. Corrente di saldatura, rampa di discesa e post-effluvio gas possono anche essere regolati manualmente.

### Applicazioni

- Apparecchiatura professionale per saldatura
- Lavori di montaggio, riparazione e manutenzione all'interno e all'aperto
- Costruzioni in officina e in cantiere
- Industrie di processo

XA00134250



Il pannello di controllo più complesso Caddy® TA34 dispone anche della funzione TIG-pulsato, per migliorare il controllo dell'apporto di calore. Il pannello TA34 è dotato di altre funzioni, tra cui MicroPulse, che permette di regolare la durata degli impulsi a partire da 0,001 s. Caddy® TA34 ha la possibilità di memorizzare due programmi, che l'operatore può richiamare sia mediante il pannello, sia mediante un pulsante sulla torcia, anche durante la saldatura. E' anche possibile regolare le rampe di salita e discesa della corrente ed il post-effluvio gas, e collegare un comando a distanza.

Entrambi i pannelli sono intuitivi, facili da utilizzare e si possono anche azionare senza togliersi i guanti per saldatura.

MMA con ArcPlus™ II

Le Caddy® Tig forniscono corrente continua e possono saldare praticamente tutti i metalli, compresi gli acciai legati e non legati, acciai inossidabili e ghisa. Con la Caddy® Tig 1500i potete utilizzare elettrodi da 1,6 fino a 3,2 mm di diametro ed alcuni tipi di elettrodi da 4 mm. La Caddy® Tig 2200i può saldare con tutti gli elettrodi fino a 4 mm di diametro. Entrambi i pannelli di controllo dispongono anche della più recente funzione ArcPlus™ II, che permette di ottenere un arco più intenso e allo stesso tempo più dolce, stabile e facile da controllare. ArcPlus™ II genera un arco più dolce, con riduzione degli spruzzi e delle gocce e permette di evitare le pause nel cambio di direzione quando si effettua il pendolamento. ArcPlus™ offre caratteristiche di saldatura ancora migliori, semplifica il lavoro e assicura risultati di qualità riducendo gli interventi di finitura.

- **Progettate per la saldatura TIG di qualità di acciai legati e non legati e acciai inossidabili.**
- **Facili da usare** – tutti i parametri di saldatura sono presentati in modo intuitivo.
- **Funzione ESAB 2-programmi** – possibilità di pre-programmare e cambiare programma durante la saldatura.
- **Saldatura TIG pulsata** – miglior controllo dell'apporto di calore e del bagno di fusione.
- **Micro Pulse** – minimizza la zona termicamente alterata, specialmente saldando materiali molto sottili.
- **Funzione ArcPlus™II** – migliora le caratteristiche di saldatura, semplifica il lavoro ed assicura risultati di qualità riducendo gli interventi di finitura.
- **Ottime caratteristiche in saldatura MMA** – funzioni Hot-start e Arc-force
- **Cavi di alimentazione extra-lunghi** – possibilità di allargare notevolmente l'area di lavoro dell'operatore.

## Dati tecnici

	<b>Caddy® Tig 1500i</b>	<b>Caddy® Tig 2200i</b>
<b>Alimentazione monofase</b>	230 V -50/60 Hz	230 V -50/60 Hz
<b>Fusibile (ritardato)</b>	16 A	16 A
<b>Potenza del generatore consigliata</b>	10 kVA	12 kVA
<b>Prestazioni a 40°C, TIG</b>		
Ciclo di lavoro 25%	150A/16V	220A/18,8V
Ciclo di lavoro 60%	120A/14,8V	150A/16,0V
Ciclo di lavoro 100%	110A/14,4V	140A/15,6V
<b>Prestazioni a 40°C, MMA</b>		
Ciclo di lavoro 25%	150A/26V	170A/26,8V
Ciclo di lavoro 60%	100A/24V	130A/25,2V
Ciclo di lavoro 100%	90A/23,6V	110A/24,4V
<b>Campo di regolazione TIG (DC)</b>	3-150 A	3-220 A
<b>Campo di regolazione MMA (DC)</b>	4-150 A	4-170 A
<b>Tensione a vuoto</b>	72 V	72 V
<b>Fattore di potenza a corr. max (MMA)</b>	0,99	0,99
<b>Fattore di potenza a corr. max (TIG)</b>	0,98	0,99
<b>Efficienza a corrente max (MMA)</b>	80%	81%
<b>Efficienza a corrente max (TIG)</b>	77%	75%
<b>Dimensioni Lungh x Largh x Altezza</b>	418x188x208 mm	418x188x208 mm
<b>Peso</b>	9,2 kg	9,4 kg
<b>Classe di protezione</b>	IP23	IP23
<b>Classe di applicazione</b>	S	S
<b>Conforme normative</b>	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-3, IEC/EN 60974-10	



### Centralina di raffreddamento CoolMini

Volume di liquido	2,2 litri
Flusso massimo	2 l/min
Pressione max a 50/60 Hz	2,3 bar
Peso	4,5 / 6,7 kg
Dimensioni esterne, lungh x largh x alt	418x188x137 mm

### Pannelli di controllo

	<b>Caddy™TA34</b>	<b>Caddy™TA33</b>
Tempo di salita (slope-up)	0-10 sec	0-9,9 sec*
Tempo di discesa (slope-down)	0-10 sec	0-10 sec
Pre-effluvio gas*	0-5 sec	0-5 sec
Post-effluvio gas	0-25 sec	0-10 sec
Frequenza pulsazione	0,01 – 2,5 sec	-
Frequenza pulsazione Micro-pulse	0,001 – 0,250 sec	-
Regolazione spessore lamiera	-	0,1-7,3 mm

\* Funzione nascosta

Accessori di qualità per saldatori di qualità  
ESAB offre una vasta gamma di accessori. Informazioni sulla gamma completa sono disponibili sul sito web [www.esab.it](http://www.esab.it). Potete anche richiedere il catalogo al vostro distributore locale.

### Servizio e supporto tecnico

ESAB dispone di una vasta rete di distributori e centri di assistenza. Per ogni problema rivolgetevi al vostro distributore locale. Troverete ogni informazione sul sito [www.esab.it](http://www.esab.it).

## Codici di ordinazione

Caddy® Tig 1500i TA33 package, comprendente: cavi massa e saldatura MMA da 3m e torcia Tig TXH™150, 4m	0460 450 880
Caddy® Tig 2200i TA33 package, comprendente: cavi massa e saldatura MMA da 3m e torcia Tig TXH™200, 4m	0460 450 881
Caddy® Tig 1500i TA34 package, comprendente: cavi massa e saldatura MMA da 3m e torcia Tig TXH™150, 4m	0460 450 882
Caddy® Tig 2200i TA34 package, comprendente: cavi massa e saldatura MMA da 3m e torcia Tig TXH™200, 4m	0460 450 883
Caddy® Tig 2200iw TA33 package con centralina raffredd, comprendente: cavi massa e saldatura MMA da 3m e torcia Tig TXH™250w, 4m	0460 450 884
Caddy® Tig 2200iw TA34 package con centralina raffredd, comprendente: cavi massa e saldatura MMA da 3m e torcia Tig TXH™250w, 4m	0460 450 885
Caddy® Tig 1500i TA33, con morsetto e cavo massa da 3m	0460 450 890
Caddy® Tig 2200i TA33, con morsetto e cavo massa da 3m	0460 450 891
Caddy® Tig 1500i TA34, con morsetto e cavo massa da 3m	0460 450 892
Caddy® Tig 2200i TA34, con morsetto e cavo massa da 3m	0460 450 893
Caddy® Tig 2200iw TA33, con morsetto e cavo massa da 3m	0460 450 894
Caddy® Tig 2200iw TA34, con morsetto e cavo massa da 3m	0460 450 895

### Dotazione

Cavo di alimentazione da 3 metri con spina, tubo gas da 2 m con due fascette

### ACCESSORI

Cinghia a tracolla	0460 265 003
Carrello (per bombola gas da 5 a 10 litri)	0459 366 885
Carrello (per bombola gas da 20 a 50 litri)	0459 366 887
Carrello (per bombola gas da 20 a 50 litri)	0460 330 880
Comando a pedale T1 Foot CAN con 5m cavo	0460 315 880
Comando a distanza AT1CAN	0459 491 883
Comando a distanza AT1 Coarse-Fine CAN	0459 491 884
Comando a distanza MTA1CAN	0459 491 880
Cavi di connessione per comandi a distanza	
Cavo da 5 metri CAN	0459 554 880
Cavo da 10 metri CAN	0459 554 881
Cavo da 15 metri CAN	0459 554 882
Cavo da 25 metri CAN	0459 554 883
Torcia TIG TXH™150 OKC50, 4m	0460 011 842
Torcia TIG TXH™150 OKC50, 8m	0460 011 882
Torcia TIG TXH™200 OKC50, 4m	0460 012 840
Torcia TIG TXH™200 OKC50, 8m	0460 012 880
Torcia TIG TXH™250w OKC50, 4m	0460 013 840
Torcia TIG TXH™250w OKC50, 8m	0460 013 880
Maschera di saldatura Albatross 1000, 90x110	0349 502 204
Maschera di saldatura Eye-Tech mono 10/11, peso 480g	0700 000 888
Guanti da saldatore Heavy Duty Basic	0700 005 007
Guanti da saldatore Heavy Duty Regular	0700 005 008
Guanti da saldatore Heavy Duty Excel, L	0700 005 009



**ESAB Saldatura SpA**  
Via Mattei 24, 20010 Mesero – MI  
Tel.02 97968 1 – Fax 02 97289 181  
[www.esab.it](http://www.esab.it)  
e-mail: [esab.saldatura@esab.se](mailto:esab.saldatura@esab.se)

[www.esab.com](http://www.esab.com)

