

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Un sistema di saldatura realmente portatile e adatto a qualsiasi processo



Rebel EMP 205ic AC/DC e accessori.

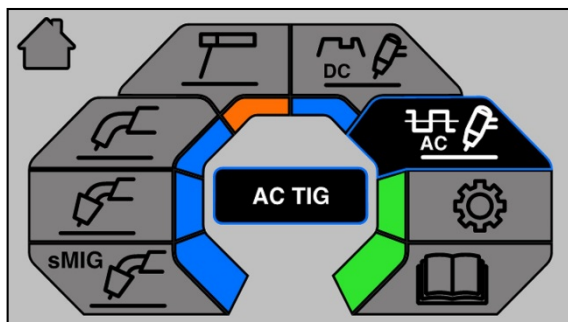
Settore

- Carpenteria leggera
- Riparazione e manutenzione
- Parti auto
- Alimenti e bevande
- Rimorchi in alluminio
- Tubi per caldaie
- Tubazioni
- Appaltatori meccanici
- Macchinari agricoli
- Scuole di formazione

Abbiamo reso possibile l'impossibile con la prima macchina portatile sul mercato adatta a qualsiasi processo, dotata di capacità MIG, a filo pieno, MMA, DC TIG, e ora anche TIG CA e... sì, questo vuol dire che effettua saldature TIG anche sull'alluminio. Si tratta di un VERO sistema di saldatura all-in-one che offre le migliori prestazioni della sua categoria in tutti i processi in un pacchetto robusto, portatile, in grado di andare ovunque e saldare qualsiasi supporto attualmente presente sul mercato.

- Realmente multiprocesso: prestazioni eccellenti in qualsiasi applicazione industriale MIG, a filo pieno, MMA (compresi 6010 elettrodi), TIG CC e TIG CA.
- Funzionalità TIG CA avanzate come innesco ad alta frequenza, regolazione della frequenza fino a 400 Hz, maggiore equilibrio e controllo delle compensazioni, doppia corrente. La modalità TIG CC offre anche una modalità pulsata a 500 Hz.
- Tecnologia sMIG - L'esclusiva funzione sMIG ("smart MIG") consente al sistema di "apprendere" costantemente e adattarsi alla tecnica di saldatura dell'operatore per fornire un arco stabile e saldature ripetibili di livello superiore; aumenta inoltre la produttività dei saldatori più esperti e riduce i tempi di formazione per i saldatori principianti.
- Portabilità e durata impareggiabili – con un peso di appena 25,5 kg, Rebel™ EMP 205ic AC/DC, con gabbia di protezione a 5 impugnature, consente di gestire qualsiasi lavoro in officina o sul campo.
- Display TFT multilingue – ricca di funzionalità, la Rebel EMP 205ic AC/DC ha 4 posizioni di memoria programmabili per ciascun processo, selezione multilingue, regolazione della tensione, controllo dell'induttanza, controllo della regolazione pre/post-flusso e configurazione della saldatura per punti consentendovi di regolare con precisione le vostre saldature e ottenere prestazioni ottimali.

Per maggiori informazioni, visitate esab.com.



Ampio display LCD 4.3 TFT multilingue

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Specifiche	
Tensione di alimentazione	120/230 V CA monofase +/- 10%, 50/60 Hz
Corrente di ingresso assorbita	30 A (29,6 A) al 25% del ciclo di lavoro
Corrente massima in uscita	235 A/26,0 V (MIG) 180 A/27,2 V (MMA) 205 A/18,2 V (TIG CC)
Uscita saldatura MIG (GMAW/FCAW)	205 A/24,3 V al 25% del ciclo di lavoro 150 A/21,5 V al 40% del ciclo di lavoro 125 A/20,3 V al 60% del ciclo di lavoro 110 A/19,5 V al 100% del ciclo di lavoro
Uscita saldatura MMA (SMAW)	170 A/26,8 V al 25% del ciclo di lavoro 125 A/25,0 V al 60% del ciclo di lavoro 100 A/24,0 V al 100% del ciclo di lavoro
Uscita saldatura TIG CA/CC (GTAW)	205 A/18,2 V al 25% del ciclo di lavoro 125 A/15,0 V al 60% del ciclo di lavoro 110 A/14,4 V al 100% del ciclo di lavoro
Funzionalità TIG CA Intervallo di bilanciamento Intervallo di frequenza	60 – 90% 25 – 400 Hz
Funzionalità TIG CC TIG pulsata (solo CC)	0,1 – 500 Hz
Intervallo corrente	5 – 235 A
Intervallo tensione di saldatura MIG	12 – 26 V
Intervallo velocità di trascinamento del filo	2,0 – 11,9 m/min.
Tensione a circuito aperto	68 V
kVA nominale	4,98 kVA (raccomandato generatore > 7 kVA)
Fattore di potenza a corrente massima	0,98
Efficienza alla massima corrente	83%
Approvazioni	CE
Classe di protezione	IP23S
Dimensioni L x P x A	584 x 229 x 406 mm
Peso	25,5 kg

Informazioni per l'ordinazione

Rebel EMP 205ic AC/DC, CE	0700300998
---------------------------	------------

La fornitura comprende: generatore con cavo di alimentazione di 3 m e spina, torcia MXL 201 MIG da 3 m, torcia SR-B 26 TIG con accessori (3 bussole da 1,6-3,2 mm, 3 corpi bussola da 1,6-3-2 mm, 1 tappo posteriore lungo, 3 ugelli in ceramica e 3 elementi in oro-tungsteno da 1,6-3,2 mm), portaelettrodo, cavo di ritorno di 3 m con fascetta, tubo del gas con connettore rapido da 4,5 m, rulli di trascinamento per filo da 0,6, 0,8 e 1,0 mm, tubi guida da 0,6-1,2 mm, misuratore di spessore

Opzioni e accessori

Comando TIG a pedale con cavo da 4,5 m e connettore a 8 pin	W4014450
Carrello a due ruote	0700300872
Torcia TIG SR-B 26, gas, OKC50, 4 m	0700025580
Torcia TIG SR-B 26, gas, OKC50, 8 m	0700025581
Torcia TIG SR-B 26FX-R, gas, OKC50, testa flessibile, telecomando, 4 m	0700025589
Torcia TIG SR-B 26FX-R, gas, OKC50, testa flessibile, remota, 8 m	0700025589
Torcia MXL 201 con MIG raffreddamento a gas e attacco Euro, 3 m	0700025220
Portaelettrodo Handy 200	0700006003

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Quando si sceglie una saldatrice top di gamma, servono materiali di apporto che garantiscano le migliori prestazioni: i materiali di apporto ESAB.
Per maggiori informazioni, visitate esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.com

